

Borum Highway, Ekstruzja termoplastu i spray (pompa)

Borum® Master 3000 SP T P

Maszyna Borum® Master 3000 SP T 2 P to model wyposażony w ekstruder termoplastu i możliwość natrysku termoplastu (spray).

Zbiornik termoplastu

Bezcisnieniowy zbiornik termoplastu 445 L, grzany pośrednio przez płaszczy olejowy.

Termostatycznie kontrolowana i regulowana temperatura oleju grzewczego i materiału.

Pionowe mieszadło (mikser)

Mieszadło obraca się zgodnie z kierunkiem zegara i przeciwnie do kierunku zegara, aby zapewnić idealne wymieszanie materiału.

Stabilna konstrukcja z łożyskami i podstawą na górze zbiornika.

Przekładnia mieszadła

Przekładnia hydrauliczna z silnikiem, wałkiem, zaworem bezpieczeństwa i zawór on/off.

System palnika

System grzania termoplastu palnikiem diesel lub na gaz propan.

Pompa transferu oleju grzewczego.

Napędzana hydraulicznie.

Wyposażenie spray-plastu:

Pompa spray-plastu

Pompa spray-plastu pracuje na bezcisnieniowym zbiorniku. Pompa składa się z hydraulicznie napędzanego silnika, wysoko wytrzymałych przekładni, sprężęła i obudowy.

Obudowa pompy jest izolowana i otoczona płaszczem oleju grzewczego.

Wydajność 80 L/min. przy 10 bar.

System kontroli elektro-hydraulicznej

Hydrauliczny zawór kontrolny dostosowuje ilość nakładanego materiału spray do prędkości maszyny aby osiągnąć stałą grubość nakładanej powierzchni.

Zawieszenie pistoletów

Wysuwane zawieszenie pistoletów, na którym są zamocowane pistolety farby i mikrokuli.

Łatwe przesuwanie z jednej strony maszyny na drugą. Odległość od gruntu jest zapewniona dzięki kołu dystansowemu, aby zapewnić stałą szerokość malowania.

Wszystkie przewody materiału są pokryte płaszczem grzewczym i izolowane aby osiągnąć optymalną temperaturę materiału.

OPCJA: Szeroka rama pistoletów do zawieszenia do 5 pistoletów.

System podnoszący zawieszenie pistoletów.

Podnoszenie zawieszenia z siedzenia operatora. Cylinder hydrauliczny, podstawa i hydrauliczny zawór solenoidowy.

Pistolet do spray-plastu

Automatyczny, wysoko-wydajny pistolet spray-plastu. Składa się z korpusa podgrzewanego olejem i z cylindra pneumatycznego.

Zobacz także broszurę o różnych typach pistoletów. [Pistolety i pistolety mikrokuli](#)

System mikrokuli szklanej

Proszę zobaczyć do danych technicznych od pistoletów [Pistolety i pistolety mikrokuli](#)

Wyposażenie ekstrudera:

Napęd ekstrudera

Silnik hydrauliczny z wężem i zaworem dozującym elektronicznie ze zintegrowanym zaworem systemu bezpieczeństwa.

Ekstruder termoplastu

Ekstruder termoplastu o szerokości 20-50cm wyposażony w standardowe zawory 5 lub 10 cm (inne rozmiary dostępne na życzenie).

Transport materiału ze zbiornika termoplastu do ekstrudera odbywa się poprzez pompę ślimakową hydrauliczną. Pompa ślimakowa ma wbudowany system re-cyrkulacji materiału, który zapobiega osiadaniu części stałych materiału na zaworach które nie są aktualnie używane. Zawory ekstrudera są cylindryczne aby osiągnąć maksymalną efektywność przy nakładaniu oznakowania. Zawory mają wewnętrzny system podgrzewania.

Szybkie czyszczenie

Pneumatycznie kontrolowany system szybkiego czyszczenia aby usunąć części stałe wytrącające się z termoplastu. Może być uruchomiony podczas malowania i zostawia tylko niewielki ślad na powierzchni malowanego pasa.

System podnoszenia ekstrudera

Dopasowanie wysokości ekstrudera z siedzenia operatora.

Wymiary i waga

Di : 5350 mm.
Szer. : 1300 mm + wyposażenie.
Wys : 2250 mm
włącznie ze światłami rotacyjnymi.
Waga: od 2600 do 3800 kg.

Praca do modyfikacji zastrzeżone.

Borum Industri A/S
Højvangsvej 10
Hadbjerg
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213
Fax +45 8761 3114

info@borum.as
www.borum.as



- it's straightforward