

# Borum Highway, Wibrolinie z termoplastu

Borum® Master 3000 RL

Urządzenie Boruma do znakowania termoplastem Borum® Master 3000 RL z wyposażeniem do nakładania linii Rib-line (baretek).  
Typowy profil linii 2-3 mm linii bazowej, 5-8 mm baretki.

## Wyposażenie do nakładania linii gładkiej i baretek:

### Zbiornik termoplastu.

Zbiornik materiału 445 L grzany pośrednio poprzez płaszcz gorącego oleju.

Temperatura oleju grzewczego i materiału jest kontrolowana i regulowana automatycznie.

### Pionowe mieszadło (mikser)

Mieszadło obraca się w dwóch kierunkach- zgodnie z kierunkiem zegara, oraz przeciwnie do kierunku zegara, aby dokładnie wymieszać masę w całej objętości kotła. Stabilna konstrukcja z mocowaniem i łożyskami mieszadła na górze zbiornika materiału.

### Przełożenie mieszadła

Hydrauliczne przełożenie z silnikiem, wałkiem, zaworem bezpieczeństwa i zaworem włączającym/wyłączającym.

### Palnik

System palnika diesel lub na gaz propan, do podgrzewania oleju grzewczego (i pośrednio termoplastu).

### Pompa transferowa oleju grzewczego

Napędzana hydraulicznie.

### Podstawa ramy do rozścielacza Rib-Line

### System napełniania rozścielacza do baretek.

### Rozścielacz Rib-line, pojedyncza linia

Dostępne w następujących szerokościach: 10, 12, 15, 20, 24, 25 i 30 cm

### Wyposażenie ekstrudera termoplastu Rib-line

Możliwe jest także zamontowanie ekstrudera Rib-line na twoim starym ekstruderze. W tym wypadku ekstrudera używa się jako systemu do napełniania.

### Wymiary i waga

Dł : 5350 mm.  
Szer. : 1300 mm + wyposażenie.  
Wys : 2250 mm  
włącznie ze światłami rotacyjnymi.  
Waga: od 2600 do 3800 kg.

Prawa do modyfikacji zastrzeżone.

Borum Industri A/S  
Højvangsvej 10  
Hadbjerg  
DK-8370 Hadsten

Phone +45 8761 3213  
Fax +45 8761 3114

info@borum.as  
www.borum.as



- it's straightforward