

Schemat obsługowy BM-350

Sprawdzenie przed uruchomieniem: Sprawą istotną jest, aby maszyna była sprawdzana codziennie na okoliczność wykrywania wad / usterek. Usterki będą korygowane nie tylko w celu uniknięcia niepotrzebnych przerw w pracy, lecz również, aby uniknąć wypadków w odniesieniu do operatora lub osób towarzyszących.

Schemat

04-09-96

I.p.		Kontrola codzienna	Po pierw. 30 godz.	Po pierw. 60 godz.	Co 250 godz.	Co 500 godz.	Co 1000 godz.	Co 2000 godz.	Raz w roku
1	Sprawdzenie oleju smarowego silnika / sprężarki	x							
2	Czyszczenie filtra powietrza silnika / sprężarki	x							
3	Sprawdzanie poziomu cieczy chłodzącej	x							
4	Sprawdzenie poziomu oleju hydraulicznego	x							
5	Sprawdzenie świateł i oświetlenie ostrzegawczego	x							
6	Uzupełnienie oleju smarowego w smarownicy powietrza	x							
7	Sprawdzenie maszyny na okoliczność wystąpienia usterek i uszkodzeń	x	x		x				
8	Spust wody ze zbiornika powietrza oraz agregatu powietrznego	x							
9	Obsługa silnika (patrz instrukcja obsługi silnika)		x		x				
10	Wymiana oleju smarowego w sprężarce / kompresorze		x	x	x				
11	Naciąg paska przekładni (patrz instrukcja obsługi)		x		x				
12	Naciąg paska sprężarki (patrz instrukcja obsługi)		x		x				
13	Wymiana filtra oleju hydraulicznego przekładni		x			x			
14	Wymiana filtra wysokiego ciśnienia oleju hydraulicznego urządzenia		x			x			
15	Wymiana oleju hydraulicznego						x		
16	Sprawdzenie temperatury cieczy chłodniczej				x				
17	Dokręcenie nakrętek kół		x		x				
18	Regulacja nakrętki piasty przednich kół		x		x				
19	Smarowanie piasty kół przednich oraz wrzeciona		x		x				
20	Sprawdzenie ciśnienia w oponach	(x)	x		x				
21	Sprawdzenie stanu akumulatora				x				
22	Wymiana cieczy chłodniczej							x	or x
23	Dokręcenie wszystkich sworzni / śrub i nakrętek		x			x			